

Fils-électrodes pleins

Type d'alliage	AWS		DIN EN ISO		N° de matériau	Groupe
non allié	A-5.18	ER 70S-2	DIN EN ISO 14341-A	G 42 2 C/M G3Si+Ti		FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 14341-A	G 42 4 C1/M21 3Si1	1.5125	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 14341-A	G 42 4 C1/M21 3Si1	1.5125	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 14341-A	G 46 4 M21 3Si1 / G 42 2 C1 3Si1	1.5125	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 14341-A	G 42 2 C1 / G 42 4 M 21 3 Si1	1.5125	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 14341-A	G 42 2 C G4Si1 G 46 4 C G4Si1	1.5130	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 14341-A	G 42 2 C G4Si1 G 46 4 C G4Si1	1.5130	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 14341-A	G 46 4 M21 4Si1 / 42 2 C1 4Si1	1.5130	FM1
faiblement allié - haute résistance	A-5.28	ER 100S-G	DIN EN ISO 16834-A	G 62 5 Z Mn3Ni-1Mo		FM2
	A-5.28	ER 100S-G	DIN EN ISO 16834-A	G 69 5 M Mn3Ni1CrMo		FM2
	A-5.28	ER 120S-G	DIN EN ISO 16834-A	G 89 6 M Mn4Ni2CrMo		FM2
faiblement allié - résilient à froid	A-5.28	ER 80S-Ni1	DIN EN ISO 14341-A	G 46 6 M21 3Ni1		FM1
	A-5.28	ER 80S-Ni2	DIN EN ISO 14341-A	G 46 4 M21 2Ni2		FM1
faiblement allié - résistant aux intempéries	A-5.28	ER 80S-G	DIN EN ISO 14341-A	G 42 2 M Z		FM1
faiblement allié - thermorésistant	A-5.28	ER 80S-G	DIN EN ISO 21952-A	G CrMo1Si	1.7339	FM4
	A-5.28	ER 80S-G	DIN EN ISO 21952-A	G MoSi	1.5424	FM4
	A-5.28	ER 90S-G	DIN EN ISO 21952-A	G CrMo2Si	1.7384	FM4
hautement allié - inoxydable	A-5.9	ER 307L	DIN EN ISO 14343-A	G 18 8 Mn	1.4370	FM5
	A-5.9	ER 308L Si	DIN EN ISO 14343-A	G 19 9 L Si	1.4316	FM5
	A-5.9	ER 309L Si	DIN EN ISO 14343-A	G 23 12 L Si	1.4332	FM5
	A-5.9	ER 410 NiMo	DIN EN ISO 14343-A	G 13 4	1.4351	FM5
	A-5.9	(ER 385)	DIN EN ISO 14343-A	G 20 25 5 Cu L	1.4539	FM5
hautement allié - résistant à la chaleur	A-5.9	ER 309 Si	DIN EN ISO 14343-A	G 22 12 H	1.4829	FM5
	A-5.9	ER 310	DIN EN ISO 14343-A	G 25 20	1.4842	FM5
hautement allié - thermorésistant	A-5.9	ER 312	DIN EN ISO 14343-A	G 29 9	1.4337	FM5
	A-5.9	ER 316L Si	DIN EN ISO 14343-A	G 19 12 3 L Si	1.4430	FM5
	A-5.9	ER 318 Si	DIN EN ISO 14343-A	G 19 12 3 Nb Si	1.4576	FM5
	A-5.9	ER 347 Si	DIN EN ISO 14343-A	G 19 9 Nb Si	1.4551	FM5
hautement allié - duplex	A-5.9	ER 2209	DIN EN ISO 14343-A	G 22 9 3 LN		FM5
	A-5.9	ER 2594	DIN EN ISO 14343-A	G 25 9 4 NL		FM5
À base de nickel	A-5.14	ER NiCr-Mo3	DIN EN ISO 18274	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	2.4831	FM6
	A-5.14	ER NiCr3	DIN EN ISO 18274	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)		FM6

Fils fourrés

Type d'alliage	AWS		DIN EN ISO		N° de matériau	Groupe
non allié	A-5.18	E 70C-6M/6C	DIN EN ISO 17632-A	T 42 2 M M/C 1 H5		FM1
	A-5.20	E 71T-5M-J	DIN EN ISO 17632-A	T 42 2 B M 1 H5		FM1
	A-5.20	E 71T-1M	DIN EN ISO 17632-A	T 42 2 P M 1 H5		FM1
	A-5.20	E 71T-1M/1C	DIN EN ISO 17632-A	T 42 2 P M/C H5		FM1
	A-5.20	E 71T-11				FM1
	A-5.29	E 81T1Ni1M-J	DIN EN ISO 17632-A	T 46 6 1Ni P M 2 H5		FM1
	A-5.18	E 70C-6MH4	DIN EN ISO 17632-A	T 46 4 MM 1 H5		FM1
faiblement allié - thermorésistant	A-5.29	E 81 T1-A1M H4	DIN EN ISO 17634	T Mo P M 1 H5		FM4
faiblement allié - à haute résistance	A-5.29	E 111 T1-K3M-J H4	DIN EN ISO 18276-A	T 69 9 Z P M 1 H5		FM2
hautement allié - inoxydable	A-5.22	E 307LT01/4	DIN EN ISO 17633-A	T 18 8 Mn R M 3	1.4370	FM5
	A-5.22	E 308LT01/4	DIN EN ISO 17633-A	T 19 9 L R C/M 3	1.4316	FM5
	A-5.22	E 309LT01/4	DIN EN ISO 17633-A	T 23 12 L R C/M 3	1.4332	FM5
	A-5.22	E 309LT11/-4	DIN EN ISO 17633-A	T 23 12 L P C/M 1	1.4332	FM5
hautement allié - thermorésistant	A-5.22	E 316LT01/4	DIN EN ISO 17633-A	T 19 12 3 L R C/M 3	1.4430	FM5
	A-5.22	E 316LT11/-4	DIN EN ISO 17633-A	T 19 12 3 L P C/M 1	1.4430	FM5
À base de nickel	A-5.9	E C316L	DIN EN ISO 17633-A	T 19 12 3 L M M 1		FM5
	A-5.34	E NiCr3T0-4	DIN EN ISO 14172	T Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)		FM6

Électrodes enrobée

Type d'alliage	AWS		DIN EN ISO		N° de matériau	Groupe
non allié	A-5.1	E 6010	DIN EN ISO 2560-A	E 38 2 C 21		FM1
	A-5.1	E 6012	DIN EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11		FM1
	A-5.1	E 6013	DIN EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11		FM1
	A-5.1	E 6013	DIN EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12		FM1
	A-5.1	E 6013	DIN EN ISO 2560-A	E 35 2 RB 12		FM1
	A-5.1	E 6013	DIN EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11		FM1
	A-5.1	E 7016	DIN EN ISO 2560-A	E 42 2 B 12 H10		FM1
	A-5.1	E 7018	DIN EN ISO 2560-A	E 42 4 B 32 H5		FM1
	faiblement allié - thermorésistant	A-5.5	E 7018-A1	DIN EN ISO 3580-A	E Mo B 42 H5	
A-5.5		E 8018-B2	DIN EN ISO 3580-A	E CrMo1 B 42 H5		FM4
A-5.5		E 9018-B3	DIN EN ISO 3580-A	E CrMo2 B 42 H5	1.7384	FM4
hautement allié - inoxydable	A-5.4	E 307-16	DIN EN ISO 3581-A	E 18 8 Mn R 12	1.4370	FM5
	A-5.4	E 308 L-16	DIN EN ISO 3581-A	E 19 9 LR 12	1.4316	FM5
		E 309 L-26	DIN EN ISO 3581-A	E 23 12 LR 32	1.4332	FM5
hautement allié - résistant à la chaleur	A-5.4	E 309 Mo-26	DIN EN ISO 3581-A	E 23 12 2 LR 32	1.4459	FM5
	A-5.4	E 310-16	DIN EN ISO 3581-A	E 25 20 L R 12	1.4842	FM5
hautement allié - thermorésistant	A-5.4	E 312-16	DIN EN ISO 3581-A	E 29 9 R 12	1.4337	FM5
	A-5.4	E 316 L-16	DIN EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 12	1.4430	FM5
	A-5.4	E 318-16	DIN EN ISO 3581-A	E 19 12 3 Nb R 12	1.4576	FM5
	A-5.4	E 347-16	DIN EN ISO 3581-A	E 19 9 Nb R 12	1.4551	FM5

hautelement allié - duplex	A-5.4	E 2209 L-16	DIN EN ISO 3581-A	E 22 9 3 R 32		FM5
À base de nickel	A-5.11	E NiCrFe-3	DIN EN ISO 14172	E Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	2.4648	FM6
	A-5.11	E NiCrMo3	DIN EN ISO 14172	E Ni 6625	2.4621	FM6

Métaux d'apport TIG

Type d'alliage	AWS		DIN EN ISO		N° de matériau	Groupe
non allié	A-5.18	ER 70S-3	DIN EN ISO 636-A	W 2Si	1.5112	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 636-A	W 42 5 / W 3 Si1	1.5125	FM1
	A-5.18	ER 70S-6	DIN EN ISO 636-A	W 46 4 / W 4Si1	1.5130	FM1
faiblement allié	A-5.28	ER 80S-6	DIN EN ISO 16834-A	W Mn3Ni1Cu		FM2
	A-5.28	ER 80S-Ni1	DIN EN ISO 636-A	W 3Ni1		FM1
faiblement allié - thermorésistant	A-5.28	ER 80S-6	DIN EN ISO 21952-A	W CrMo1Si	1.7339	FM4
	A-5.28	ER 80S-6	DIN EN ISO 21952-A	W MoSi	1.5424	FM4
	A-5.28	ER 90S-6	DIN EN ISO 21952-A	W CrMo2Si	1.7384	FM4
	A-5.28	ER 90S-6	DIN EN ISO 21952-A	W CrMo2VNB		FM4
	A-5.28	ER 90S-B9	DIN EN ISO 21952-A	W CrMo91	1.4903	FM4
	A-5.28	ER 80S B6	DIN EN ISO 21952-A	W CrMo5Si	1.7373	FM4
hautelement allié - inoxydable	A-5.9	ER 307Si	DIN EN ISO 14343-A	W 18 8 Mn Si	1.4370	FM5
	A-5.9	ER 308L Si	DIN EN ISO 14343-A	W 19 9 L Si	1.4316	FM5
	A-5.9	ER 309L Si	DIN EN ISO 14343-A	W 23 12 L Si	1.4332	FM5
	A-5.9	ER 410 NiMo	DIN EN ISO 14343-A	W 13 4	1.4351	FM5
hautelement allié - résistant à la chaleur	A-5.9	ER 309 Si	DIN EN ISO 14343-A	W 22 12 H	1.4829	FM5
	A-5.9	ER 310	DIN EN ISO 14343-A	W 25 20	1.4842	FM5
hautelement allié - duplex	A-5.9	ER 2209	DIN EN ISO 14343-A	W 22 9 3 LN		FM5
	A-5.9	ER 2594	DIN EN ISO 14343-A	W 25 9 4 N L		FM5
hautelement allié - thermorésistant	A-5.9	ER 312	DIN EN ISO 14343-A	W 29 9	1.4337	FM5
	A-5.9	ER 316L Si	DIN EN ISO 14343-A	W 19 12 3 L Si	1.4430	FM5
	A-5.9	ER 318Si	DIN EN ISO 14343-A	W 19 12 3 Nb Si	1.4576	FM5
	A-5.9	ER 347 Si	DIN EN ISO 14343-A	W 19 9 Nb Si	1.4551	FM5
	A-5.9	(ER 385)	DIN EN ISO 14343-A	W 20 25 5 Cu L	1.4539	FM5
À base de nickel	A-5.14	ER NiCr3	DIN EN ISO 18274	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)		FM6
	A-5.14	ER NiCr-Mo3	DIN EN ISO 18274	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	2.4831	FM6

Fils de soudage à l'arc submergé

Type d'alliage	AWS		DIN EN ISO		N° de matériau	Groupe
Fils	A-5.17 / A-5.23	EM12	DIN EN ISO 14171-A	S2	1.0494	FM1
	A-5.17 / A-5.23	EH12K	DIN EN ISO 14171-A	S3Si	1.0497	FM1
	AWS A-5.9	ER 316L	DIN EN 14343-A	S 19 9 3 L	1.4430	FM5

Fils-électrodes pleins

Type d'alliage	AWS		DIN EN ISO		N° de matériau
Aluminium	A-5.10	ER 1450	DIN EN ISO 18273	S Al 1450 (Al99,5Ti)	3.0805
	A-5.10	ER 3103	DIN EN ISO 18273	S Al 3103 (AlMn1)	
	A-5.10	ER 4043	DIN EN ISO 18273	S Al 4034A (AlSi5(A))	3.2245
	A-5.10	ER 4047	DIN EN ISO 18273	S Al 4047A (AlSi12(A))	3.2585
	A-5.10	ER 5087	DIN EN ISO 18273	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	3.3546
	A-5.10	ER 5183	DIN EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7)	3.3548
	A-5.10	ER 5183	DIN EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7)	3.3548
	A-5.10	ER 5356	DIN EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr)	3.3556
	A-5.10	ER 5754	DIN EN ISO 18273	S Al 5754 (AlMg3)	3.3536
	Cuivre - aluminium	A-5.7	ER CuAl-A1	DIN EN ISO 24373	S Cu 6100 (CuAl7)
A-5.7		ER CuAl-A2	DIN EN ISO 24373	S Cu 6180 (CuAl10Fe)	2.0937
A-5.7		ER CuNiAl	DIN EN ISO 24373	S Cu 6328 (CuAl9Ni5Fe3Mn2)	2.0923
Cuivre - silicium	A-5.7	ER CuSi-A	DIN EN ISO 24373	S Cu 6511 (CuSiMn1)	
	A-5.7	ER CuSi-A	DIN EN ISO 24373	S Cu 6560 (CuSi3Mn)	2.1461
Cuivre - étain	A-5.7	ER Cu	DIN EN ISO 24373	S Cu 1898 (CuSn1)	2.1006
	A-5.7	ER CuSn-A	DIN EN ISO 24373	S Cu 5180A (CuSn6P)	2.1022
Cuivre - nickel	A-5.7	ER CuNi	DIN EN ISO 24373	S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)	2.0837

Métaux d'apport TIG

Type d'alliage	AWS		DIN EN ISO		N° de matériau	
Aluminium	A-5.10	ER 1450	DIN EN ISO 18273	S AL 1450 (Al99,5Ti)	3.0805	
	A-5.10	ER 3103	DIN EN ISO 18273	S AL 3103 (AlMn1)		
	A-5.10	ER 4043	DIN EN ISO 18273	S AL 4043A (AlSi5(A))	3.2245	
	A-5.10	ER 4047	DIN EN ISO 18273	S AL 4047A (AlSi12(A))	3.2585	
	A-5.10	ER 5087	DIN EN ISO 18273	S AL 5087 (AlMg4,5MnZr)	3.3546	
	A-5.10	ER 5183	DIN EN ISO 18273	S AL 5183 (AlMg4,5Mn0,7)	3.3548	
	A-5.10	ER 5356	DIN EN ISO 18273	S AL 5356 (AlMg5Cr)	3.3556	
	A-5.10	ER 5754	DIN EN ISO 18273	S AL 5754 (AlMg3)	3.3536	
	À base de cuivre	A-5.7	ER Cu	DIN EN ISO 24373	S Cu 1898 (CuSn1)	2.1006
		A-5.7	ER CuSn-A	DIN EN ISO 24373	S Cu 5180A (CuSn6P)	2.1022
A-5.7		ER CuNi	DIN EN ISO 24373	S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)	2.0837	
A-5.7		ER CuSi-A	DIN EN ISO 24373	S Cu 6560 (CuSi3Mn)	2.1461	
A-5.7		ER CuAl-A1	DIN EN ISO 24373	S Cu 6100 (CuAl7)	2.0921	